

Votre contact

Christelle COUE-ROBELIN
05 49 61 20 66
couec@poitou.ifrb.fr

Durée

4,50 jours
31:30 heures

Public

Plombiers-chauffagistes, électriciens,
frigoristes.

Pré-requis

Avoir déjà suivi une formation Froid,
Climatisation, QualiPAC ou expérience
professionnelle dans le domaine.
Savoir « braser »

Moyens pédagogiques et supports

Exposés à partir du référentiel de
formation
Exercices pratiques sur plateformes
pédagogiques (avec outillage)

Profil de l'intervenant

Intervenant diplômé et disposant de
l'attestation d'aptitude Catégorie I
Expérience professionnelle dans le
génie climatique

Informations complémentaires

Objectifs de la formation

Appliquer la réglementation relative aux fluides frigorigènes

Objectifs pédagogiques

Contrôler l'étanchéité d'un équipement de réfrigération ou de climatisation

Récupérer les fluides frigorigènes dans le cadre d'un dépannage ou d'une maintenance,
sans danger et sans créer de fuites

Contenu

Thermodynamique élémentaire

Les unités normalisées ISO
Les caractéristiques de base des systèmes thermodynamiques
Diagramme d'un cycle frigorifique
Fonction des principaux composants

Incidence sur l'environnement des fluides frigorigènes et réglementations correspondantes en matière d'environnement

Le phénomène d'effet de serre / de destruction de la couche d'ozone

La réglementation n° 2037/2000 relatives à l'utilisation de CFC et HCFC comme fluide frigorigène

Contrôles d'étanchéité

Utiliser un dispositif électronique de détection des fuites
Consigner les données dans le registre de l'équipement

Gestion écologique du système et du fluide frigorigène lors de l'installation, de l'entretien, de la réparation ou de la récupération

Connecter et déconnecter les manomètres
Utiliser un dispositif de récupération des fluides frigorigènes
Vider l'huile usagée d'un système
Déterminer l'état (liquide, gazeux) HP ou BP
Remplir le système de fluide frigorigène
Utiliser une balance pour peser
Consigner dans le registre de l'équipement
Connaître les prescriptions et les procédures de gestion de stockage et de transport des
fluides frigorigènes et huiles contaminés

Intervention individuelle sur une installation réelle : récupération, mise en service et charge

Brasage
Entraînement de préparation à l'examen théorique (QCM)

16 h de théorie + 12 h de pratique + 3,5 h de tests

Passage des tests : 1h de théorie, 2h30 de pratique en vue de l'obtention de l'attestation d'aptitude Catégorie I

Critères et modalités d'évaluation

A l'issue de la formation, les participants seront invités à évaluer les apports de la
formation et l'atteinte des objectifs pédagogiques à l'aide d'un questionnaire.