

Votre contact

Carole COURANT
05 49 61 20 66
courantc@poitou.ifrb.fr

Durée

4,50 jour(s)
31:30 heures

Public

Frigoriste
Plombier (*), Chauffagiste (*) et
électricien (*)

Prérequis

Lire, écrire et comprendre des notions
techniques en français

Avoir de l'expérience professionnelle
dans le domaine.

Avoir suivi une formation de brasage
cuivre ou justifier avoir obtenu une
qualification « Brasage » 13585 ou
14276

(*) Justifier d'une formation
Climatisation, QualiPAC ou Frigoriste
ou du passage du test de
positionnement en amont

Moyens pédagogiques et supports

Exposés à partir du référentiel de
formation
Exercices pratiques sur plateformes
pédagogiques (avec outillage)

Profil de l'intervenant

Intervenant diplômé et disposant de
l'attestation d'aptitude Catégorie I
Expérience professionnelle dans le
génie climatique

Informations complémentaires

Objectifs de la formation

Appliquer la réglementation relative aux fluides frigorigènes

Objectifs pédagogiques

Contrôler l'étanchéité d'un équipement de réfrigération ou de climatisation

Récupérer les fluides frigorigènes dans le cadre d'un dépannage ou d'une maintenance,
sans danger et sans créer de fuites

Contenu

Thermodynamique élémentaire

Les unités normalisées ISO
Les caractéristiques de base des systèmes thermodynamiques
Diagramme d'un cycle frigorifique
Fonction des principaux composants

Incidence sur l'environnement des fluides frigorigènes et réglementations correspondantes en matière d'environnement

Le phénomène d'effet de serre / de destruction de la couche d'ozone

La réglementation n° 2037/2000 relatives à l'utilisation de CFC et HCFC comme fluide
frigorigène

Contrôles d'étanchéité

Utiliser un dispositif électronique de détection des fuites
Consigner les données dans le registre de l'équipement

Gestion écologique du système et du fluide frigorigène lors de l'installation, de l'entretien, de la réparation ou de la récupération

Connecter et déconnecter les manomètres
Utiliser un dispositif de récupération des fluides frigorigènes
Vider l'huile usagée d'un système
Déterminer l'état (liquide, gazeux) HP ou BP
Remplir le système de fluide frigorigène
Utiliser une balance pour peser
Consigner dans le registre de l'équipement
Connaître les prescriptions et les procédures de gestion de stockage et de transport des
fluides frigorigènes et huiles contaminés

Intervention individuelle sur une installation réelle : récupération, mise en service et charge

Entraînement de préparation à l'examen théorique (QCM)

16 h de théorie + 12 h de pratique + 3,5 h de tests

**Passage des tests : 1h de théorie, 2h30 de pratique
en vue de l'obtention de l'attestation d'aptitude Catégorie I**

Critères et modalités d'évaluation

A l'issue de la formation, les participants seront invités à évaluer les apports de la
formation et l'atteinte des objectifs pédagogiques à l'aide d'un questionnaire.

