

### **Votre contact**

Christelle COUE-ROBELIN  
05 49 61 20 66  
[couec@poitou.ifrb.fr](mailto:couec@poitou.ifrb.fr)

### **Durée**

4,50 jours  
31:30 heures

### **Public**

Plombiers-chauffagistes, électriciens,  
frigoristes.

### **Pré-requis**

Avoir déjà suivi une formation Froid,  
Climatisation, QualiPAC ou expérience  
professionnelle dans le domaine.  
Savoir « braser »

### **Moyens pédagogiques et supports**

Exposés à partir du référentiel de  
formation  
Exercices pratiques sur plateformes  
pédagogiques (avec outillage)

### **Profil de l'intervenant**

Intervenant diplômé et disposant de  
l'attestation d'aptitude Catégorie I  
Expérience professionnelle dans le  
génie climatique

### **Informations complémentaires**

### **Objectifs de la formation**

Contrôler l'étanchéité et récupérer les fluides frigorigènes dans le cadre d'un dépannage,  
d'une maintenance des équipements de réfrigération, de climatisation

### **Objectifs pédagogiques**

Connaître les dangers environnementaux liés aux fluides frigorigènes  
Etre capable de manipuler les fluides frigorigènes sans danger et sans créer de fuites

### **Contenu**

#### **Thermodynamique élémentaire**

Connaître les unités normalisées ISO  
Connaître les caractéristiques de base des systèmes thermodynamiques  
Diagramme d'un cycle frigorifique  
Fonction des principaux composants

#### **Incidence sur l'environnement des fluides frigorigènes et réglementations correspondantes en matière d'environnement**

Connaissance élémentaire du phénomène d'effet de serre / destruction de la couche  
d'ozone

**La réglementation n° 2037/2000** relatives à l'utilisation de CFC et HCFC comme fluide  
frigorigène

#### **Contrôles d'étanchéité**

Utiliser un dispositif électronique de détection des fuites  
Consigner les données dans le registre de l'équipement

#### **Gestion écologique du système et du fluide frigorigène lors de l'installation, de l'entretien, de la réparation ou de la récupération**

Connecter et déconnecter les manomètres  
Utiliser un dispositif de récupération des fluides frigorigènes  
Vider l'huile usagée d'un système  
Déterminer l'état (liquide, gazeux) HP ou BP  
Remplir le système de fluide frigorigène  
Utiliser une balance pour peser  
Consigner dans le registre de l'équipement  
Connaître les prescriptions et les procédures de gestion de stockage et de transport des  
fluides frigorigènes et huiles contaminés

#### **Intervention individuelle sur une installation réelle : récupération, mise en service et charge**

Brasage  
Entraînement de préparation à l'examen théorique (QCM)

16 h de théorie + 12 h de pratique + 3,5 h de tests

**Passage des tests : 1h de théorie, 2h30 de pratique**  
**en vue de l'obtention de l'attestation d'aptitude Catégorie I**

#### **Critères et modalités d'évaluation**

A l'issue de la formation, les participants seront invités à évaluer les apports de la  
formation et l'atteinte des objectifs pédagogiques à l'aide d'un questionnaire.

